

Tradition. Ambition. Vision.

Find out more about the future at randek.com

SWE

2204

TAKSTOLS- PRESSAR NT

RANDEK™ 

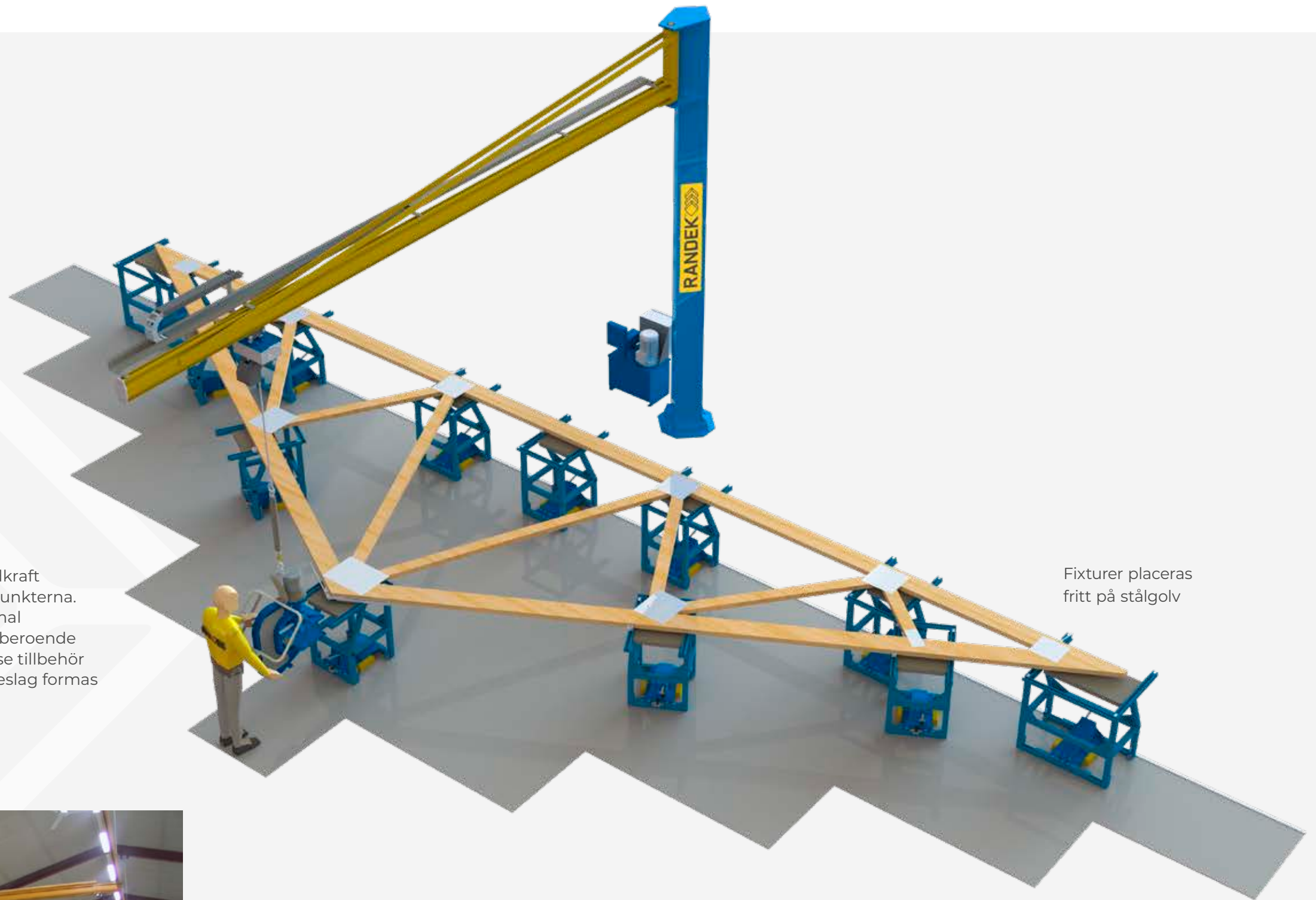
BUILDING THE FUTURE

TAKSTOLS- PRESSAR NT

INDUSTRIELL TAKSTOLS- TILLVERKNING

Randek Takstols Pressar NT pressanläggning producerar takstolar med hjälp av C-bygelpressar, flyttbara magnetfixturer mot ett stålgolv och något av våra kranssystem.

Virket läggs på magnetfixturer som är placerade och fixerade vid takstolens alla knutpunkter. Upphängd i något av Randeks kranssystem förs pressen med handkraft eller motordrift från fixtur till fixtur och pressar knutpunkterna. Vilka kranar och pressar som används för att få optimal produktion, väljs utifrån lokalens förutsättningar och beroende av vilka plåttyper som ska pressas. Med hjälp av diverse tillbehör som exempelvis anhäng, excenterspännare ochnockbeslag formas och fixeras takstolen till korrekt form.



Presshuvud 35 ton

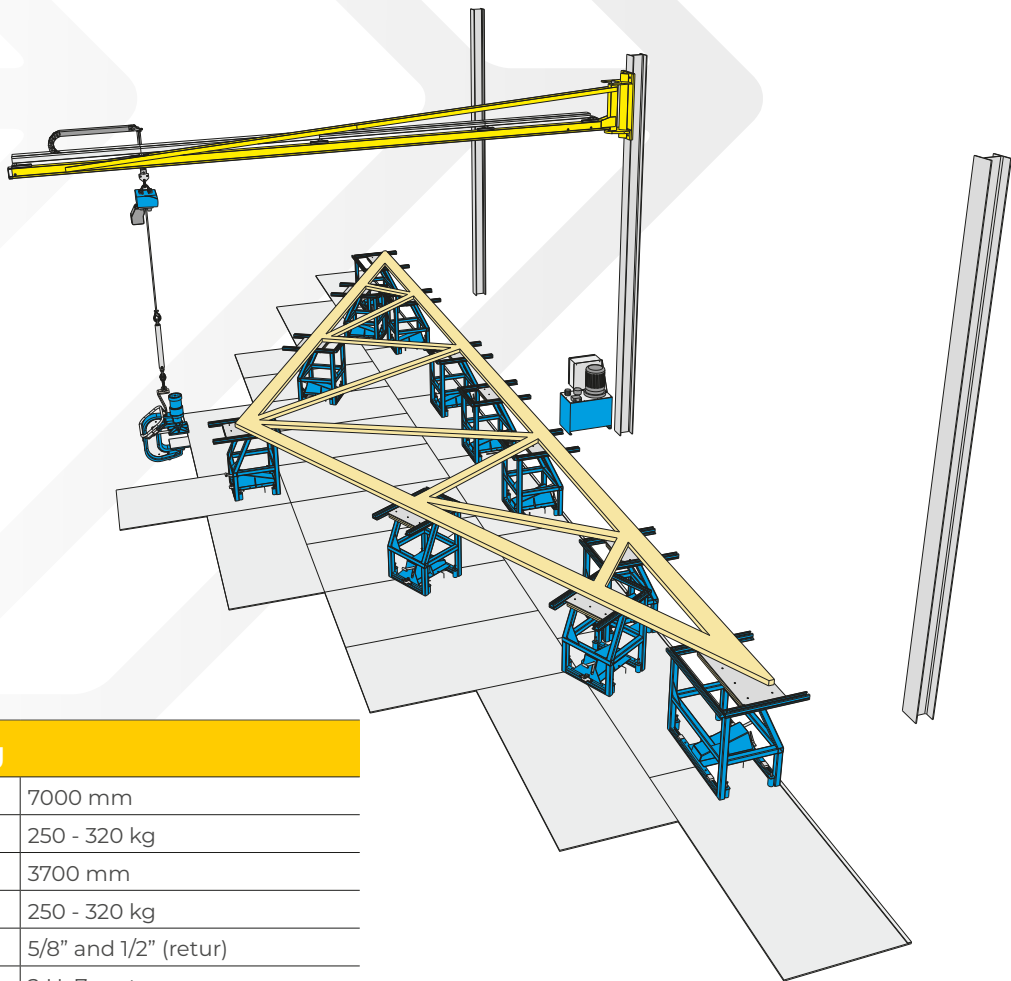
Presslinje i lättraverskranar

- Pressar från 23 - 50 ton
- Väggsvingkran, Pelarsvingkran, Motordriven travers, Lättravers och Balansarm
- Flexibelt system möjliggör produktion av alla typer av takstolar

PRESSANLÄGGNING MED VÄGGSVÄNGKRAN



Randeks presslinje med väggsvängkran är en enkel och funktionell lösning för att pressa alla typer av takstolar. Kranen monteras med kläm- eller bultförband på befintliga väggpelare i önskad arbetshöjd. Kranen är 7 meter lång och kan belastas upp till 320 kg. På kranen monterar vi energikedjor där el och hydraulslangar löper på ett kontrollerat sätt. Pressens höjdinställning justeras med hjälp av en eldriven kättingtelfer och en gasfjäderdämpare för att kompensera för pressens slag. Telfern gör det lätt att lyfta pressen över takstolen när man behöver pressa från insidan av takstolen.



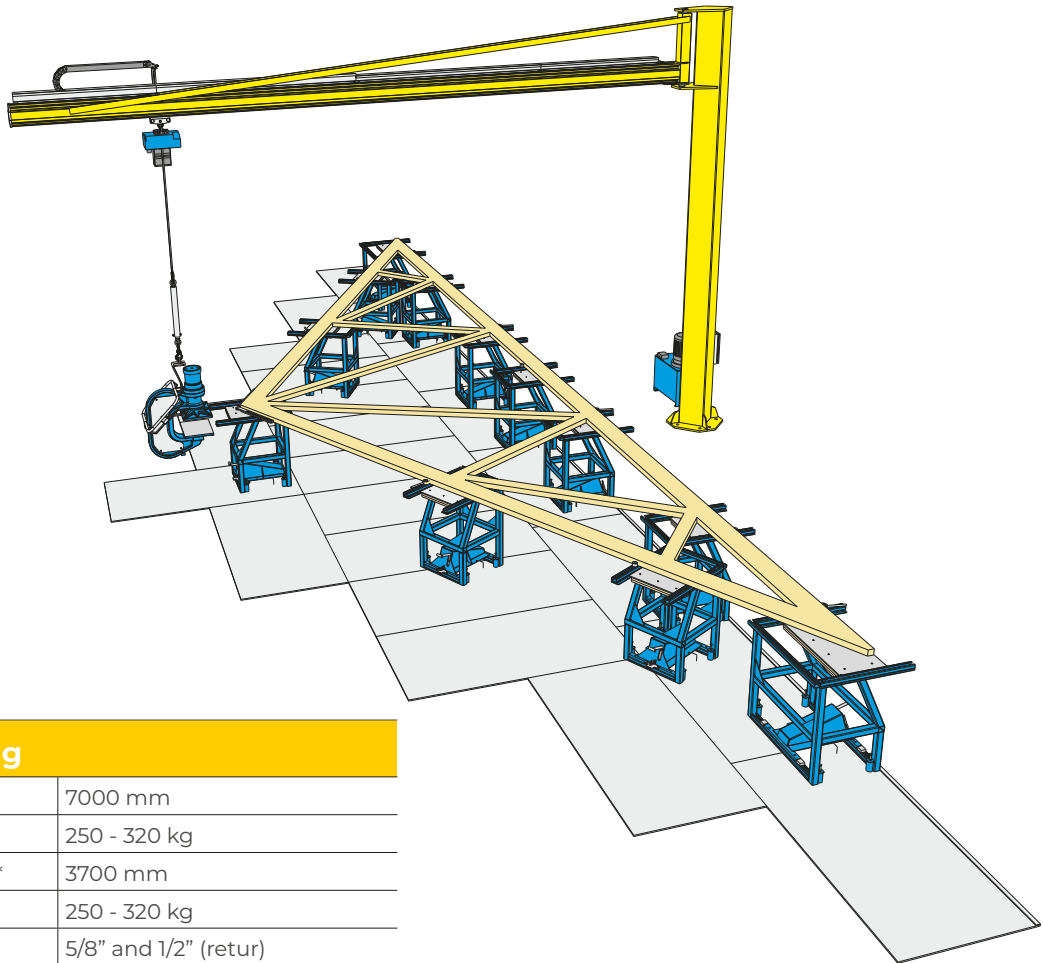
Teknisk Beskrivning	
Kran längd	7000 mm
Kran - Maxlast	250 - 320 kg
Kran - Min montagehöjd * H	3700 mm
Kättingtelfer	250 - 320 kg
Hydraulslang - Anslutning	5/8" and 1/2" (retur)
Hydraulslang - Längd*	2·H+7 meter
Konsumtion - El	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

* H = Avstånd mellan golv och underkant på kranen.

PRESSANLÄGGNING MED PELARSVÄNGKRAN



Pelarsvängkranen är ett bra alternativ till väggsvängkran när man saknar tillräckligt kraftiga väggpelare eller då man inte vill placera sin presstation längs en vägg. Pelaren gjuts och förankras i betongplattan och kan beställas i valfri höjd. Kranen är 7 meter lång och kan belastas upp till 320 kg. På kranen monterar vi energikedjor där el och hydraulslangar löper på ett kontrollerat sätt. Pressens höjdinställning justeras med hjälp av en eldriven kättingtelfer och en gasfjäderdämpare för att kompensera för pressens slag. Telfern gör det lätt att lyfta pressen över takstolen när man behöver pressa från insidan av takstolen.



Teknisk beskrivning	
Kranlängd	7000 mm
Kran - Maxlast	250 - 320 kg
Kran - Min montagehöjd H*	3700 mm
Kättingtelfer	250 - 320 kg
Hydraulslang - Anslutning	5/8" and 1/2" (retur)
Hydraulslang - Längd*	2·H+7 meter
Konsumtion - El	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

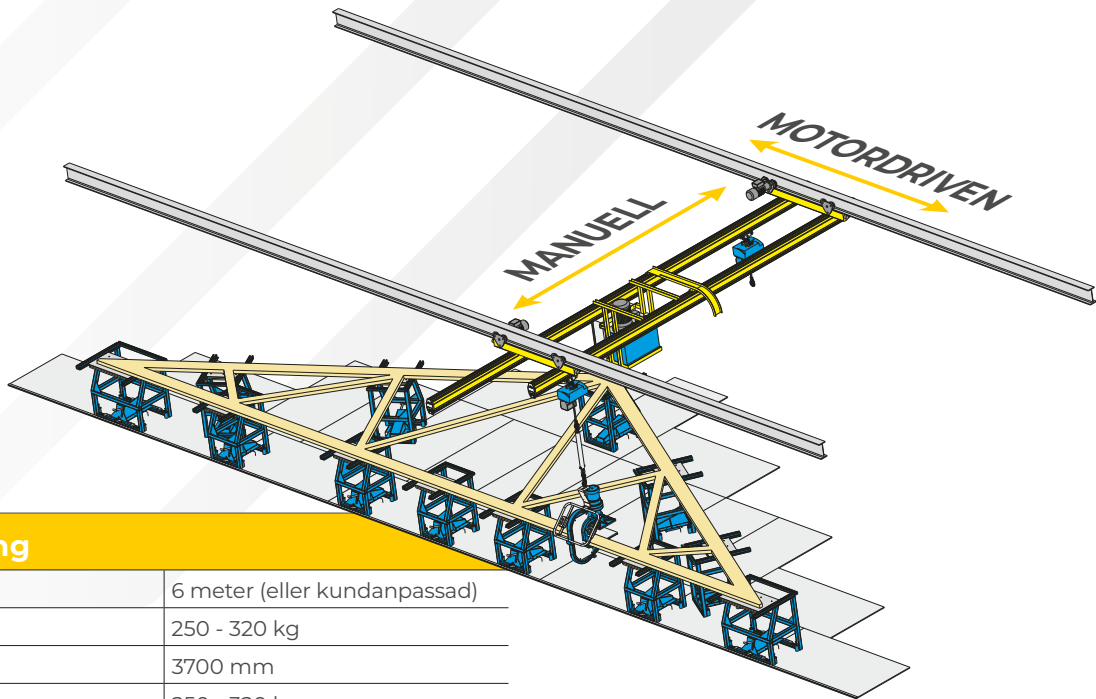
* H = Avståndet mellan golv och underkant på kranen.

PRESSANLÄGGNING MED MOTORDRIVEN TRAVERS



Den motordrivna traversen är ett bra alternativ för de lite tyngre presshuvudena (27 och 35 ton) då man slipper dra pressen utes efter hela längden på takstolen. Traversbalken styrs med hjälp av tryckknappar direkt på pressen och driver två frekvensstyrda motorer i hög eller låg hastighet. Inbromsningar och accelerationer sker mjukt p.g.a. frekvensstyrningen. Traversbalken monteras på befintliga traversbanor och utformas i bredd efter varje tillfälle. Hydraulaggregatet sitter monterat mellan de två traversbalkarna och åker således med utes efter hela arbetsområdet som kan inbegripa en eller flera presstationer.

Pressens höjdinställning justeras med hjälp av en eldriven kättingtelfer och en gasfjäderdämpare för att kompensera för pressens slag. Telfern gör det lätt att lyfta pressen över takstolen när man behöver pressa från insidan av takstolen.



Teknisk beskrivning

Kranlängd 6 meter	6 meter (eller kundanpassad)
Kran - Maxlast	250 - 320 kg
Kran - Min montagehöjd H*	3700 mm
Kättingtelfer	250 - 320 kg
Hydraulslang	5/8" and 1/2" (retur)
Hydraulslang - Längd* H+B/2+2,5 meter	H+B/2+2,5 meter
Konsumtion - EI 3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

* H = Avstånd mellan golv och underkant på kranen.
B = Traversbalkens bredd (6 meter)

PRESSANLÄGGNING MED LÄTTTRAVERS



Lättraversen är ett bra alternativ för de lite lättare presshuvudena (23 - 27 ton) då den saknar motordrift. Lättraversen har mycket låg egenvikt och är därför väldigt lätt att flytta för hand. Den låga konstruktionshöjden på systemet gör att traversen lämpar sig väl för lokaler med låg takhöjd. De längsgående balkarna förankras i befintliga takstolar och anpassas från gång till gång.

Pressens höjdinställning justeras med hjälp av en eldriven kättingtelfer och en gasfjäderdämpare för att kompensera för pressens slag. Telfern gör det lätt att lyfta pressen över takstolen när man behöver pressa från insidan av takstolen.



Teknisk beskrivning

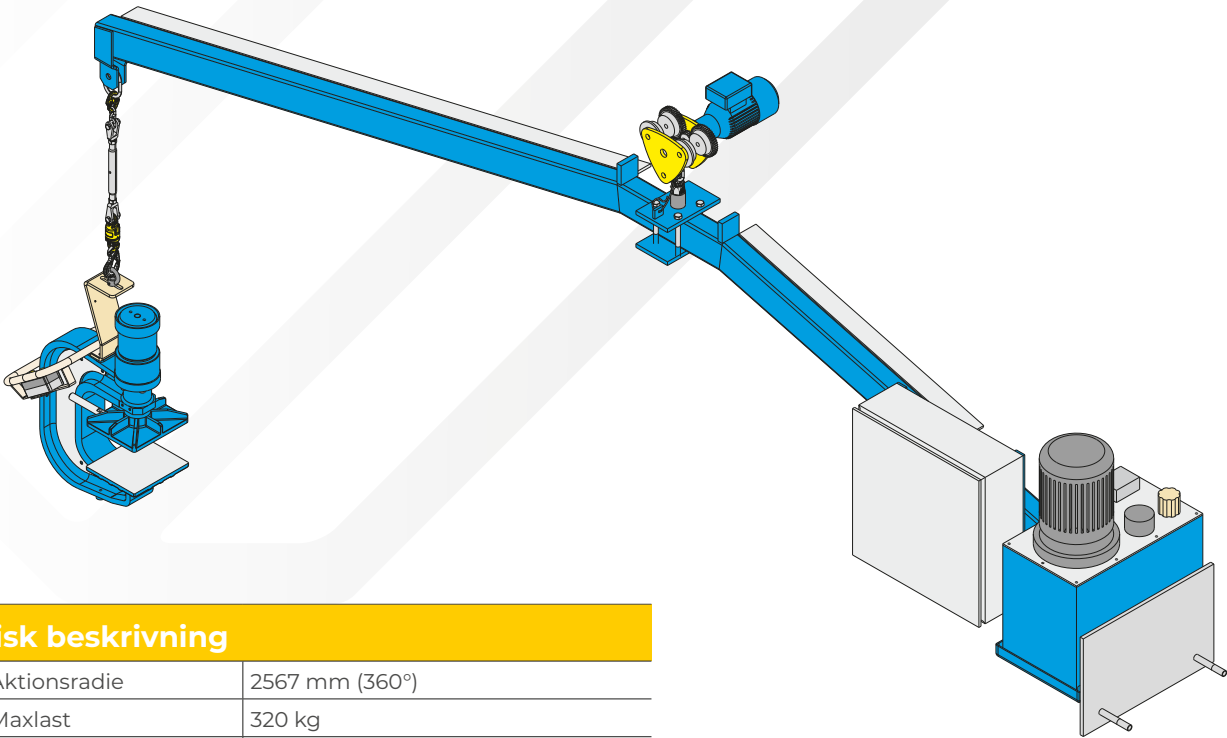
Kranlängd	6 meter (eller kundanpassad)
Kran - Maxlast	250 kg
Kran - Min montagehöjd H*	3700 mm
Kättingtelfer	250 kg
Hydraulslang - Anslutning	3/4" and 5/8" (retur)
Konsumtion - EI	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

* H = Avstånd mellan golv och underkant på kranen.

PRESSANLÄGGNING MED BALANSARM



Liksom den motordrivna traversen är balansarmen ett motordrivet alternativ och passar presshuvudena (23 till 35 ton). Balansarmen styrs med hjälp av tryckknappar direkt på pressen och driver en frekvensstyrd motor i hög eller låg hastighet. Inbromsningar och accelerationer sker mjukt p.g.a. frekvensstyrningen. Balansarmen monteras på befintlig centrerad traversbana rakt ovanför produktionsytan. Hydraulaggregatet sitter monterat på balansarmen och agerar motvikt till pressen och åker således med utefter hela arbetsområdet som kan inbegripa en eller flera presstationer. Pressens höjdinställning justeras med hjälp av en kätting och vantskruv.



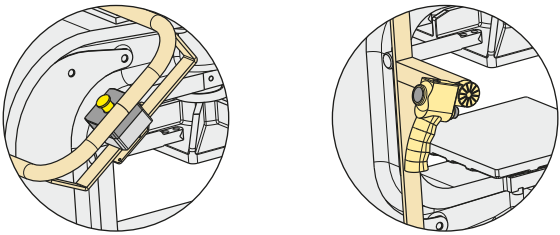
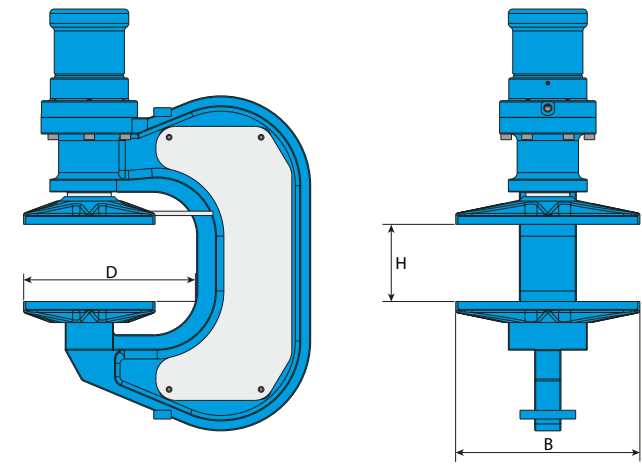
Teknisk beskrivning	
Kran - Aktionsradie	2567 mm (360°)
Kran - Maxlast	320 kg
Hydraulslang - Anslutning	5/8" and 1/2" (return hose)
Hydraulslang - Längd*	23 tonne = H+B/2+2,5 meter 27 and 35 tonne = H+B/2+2,5 meter
Konsumtion - El	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

* H = Avstånd mellan golv och underkant på kranen.

PRESS HUVUD

Hydrauliska pressar som används vid takstolstillverkning utsätts gång på gång för enorma krafter. Våra hydrauliska pressar är därför mycket robusta, samtidigt som den C-formade konstruktionen gör dem lätta och smidiga att använda. Maximal presskraft ligger på mellan 23 och 50 ton, beroende på modell. Pressarna används med fördel även vid exempelvis skarvning av virke.

Presscykeln aktiveras med en tvåhandsmanöver för att förhindra klämrisk.

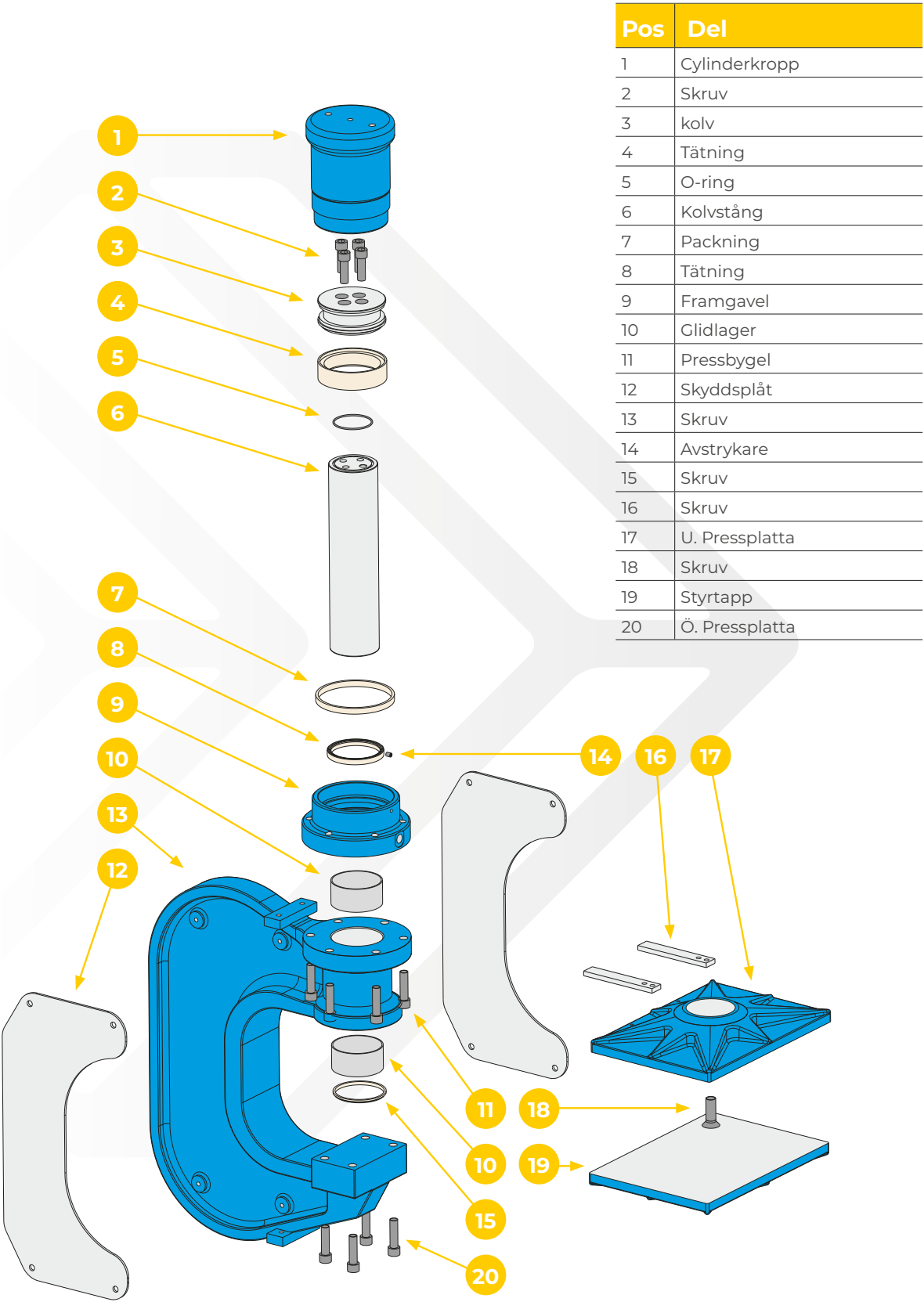


Tryckknappar

Pistolhandtag

Teknisk beskrivning					
Press	23 t	27 t	30 t	35 t	50 t
Max hydraultryck (bar)	242	175	195	227	196
Operationsdjup D (mm)	315	355	350	390	445
Operationshöjd H (mm)	169	175	153	177	170
Pressplåtsbredd B (mm)	260	400	400	420	460
Vikt (kg)	126	190	200	240	450

PRESS HUVUD - RESERVDELAR

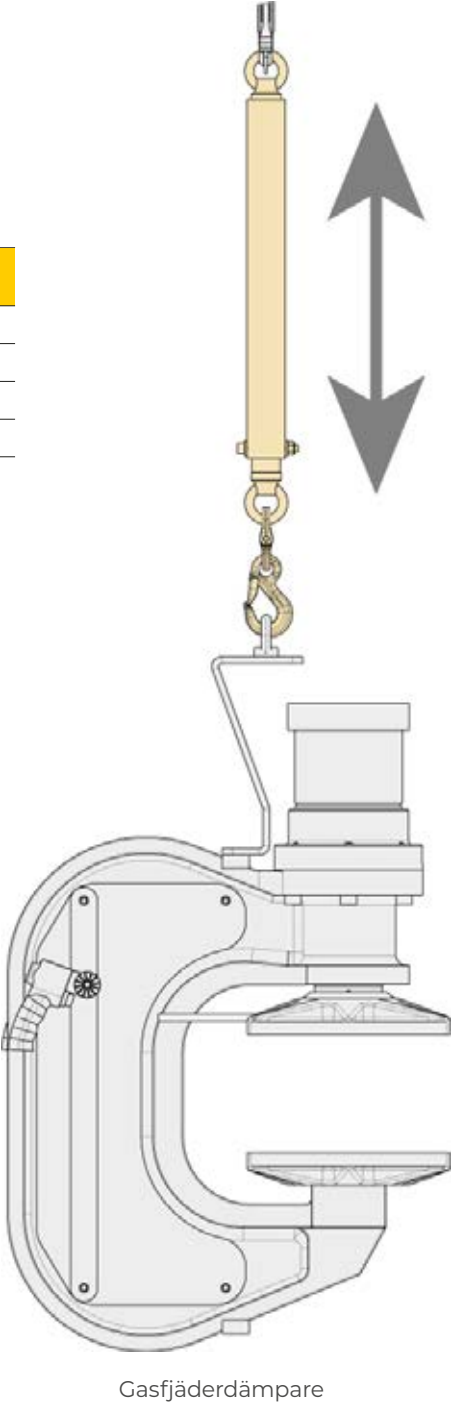
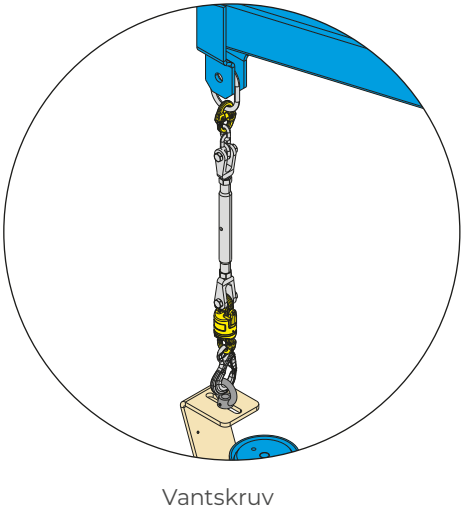


Pos	Del
1	Cylinderkropp
2	Skruv
3	kolv
4	Tätning
5	O-ring
6	Kolvstång
7	Packning
8	Tätning
9	Framgavel
10	Glidlager
11	Pressbygel
12	Skyddsplåt
13	Skruv
14	Avstrykare
15	Skruv
16	Skruv
17	U. Pressplatta
18	Skruv
19	Styrtapp
20	Ö. Pressplatta

PRESSUPPHÄNGNING

Gasfjäderdämparen är en uppgradering och förbättring av tidigare pressupphängning med balansblock som kompenserade pressens slag vid pressning. Genom att använda den mycket mer robusta gasfjäderdämparen förbättrar vi hållbarheten och funktionen på presscykeln. Beroende på vilket presshuvud som används så monteras olika gasfjädrar in med mer eller mindre fjäderkraft. Tillsammans med kättingtelfern får man en säkrare och enklare hantering av pressen.

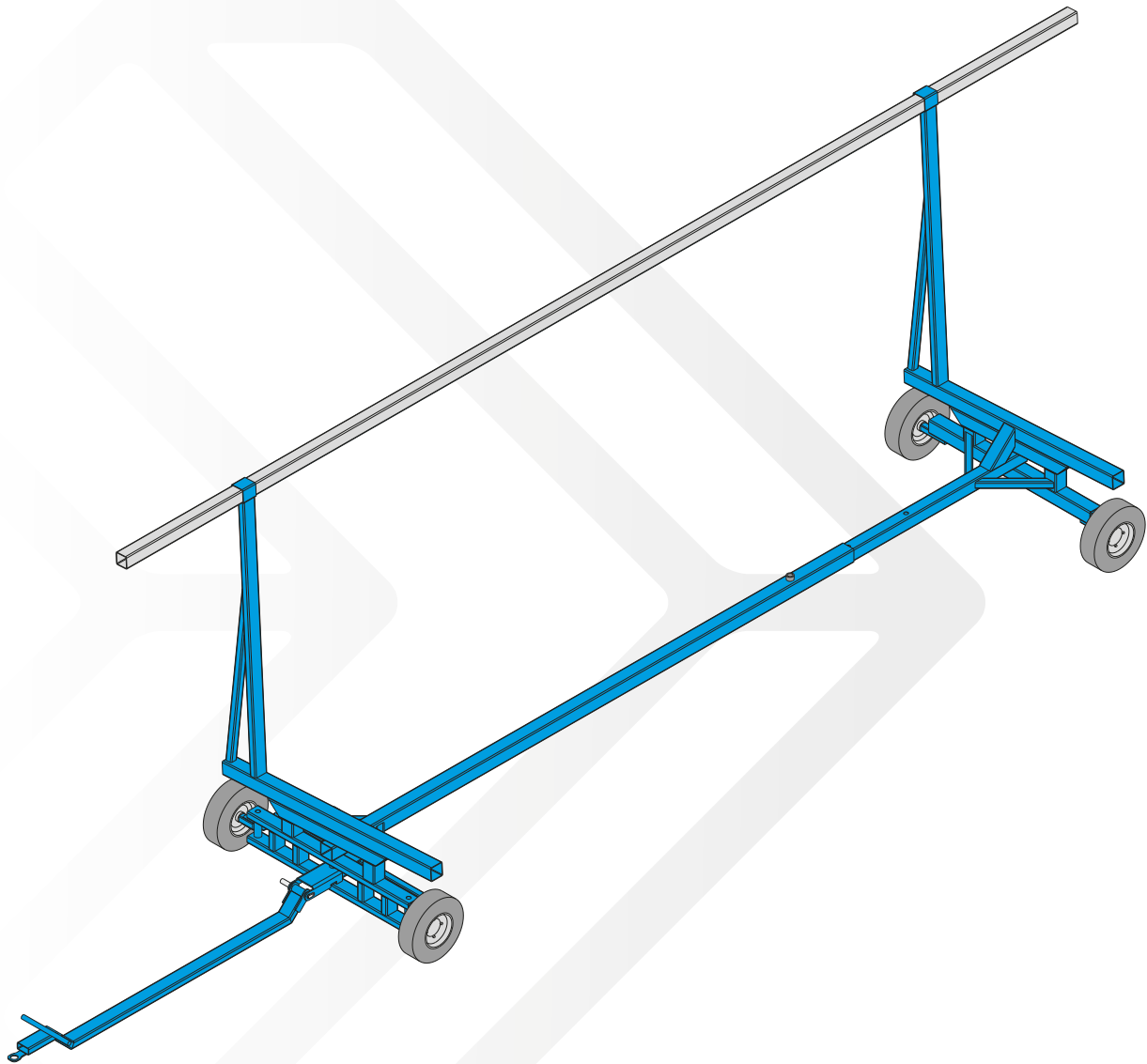
Teknisk beskrivning			
Press	23 ton	27 ton	35 ton
Vikt - Gasfjäderdämpare	9.2 kg	9.2 kg	9.2 kg
Gasfjäder	900 N	1400 N	1700 N
Telfer - Max lyftkraft	320 kg	320 kg	320 kg



TAKSTOLSVAGN

Randeks takstolsvagn är en enkel smidig vagn med kraftiga hjul och anslutning till truck som lastar takstolar på ett lutat upplag mot ett stöd.

Upplagens avstånd kan justeras från 5 till 8 meter. Underramen ställs på upplagen och man kan stapla upp till 1500 mm brett.



Teknisk beskrivning

Press	Min	Max
Staplingslängd*	4980 mm	7980 mm
Staplingsbredd	1500 mm	

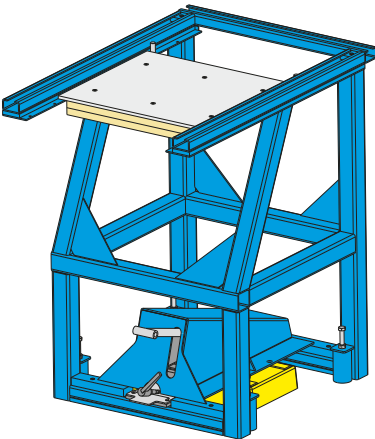
* Avstånd mellan upplag.

FIXTURER

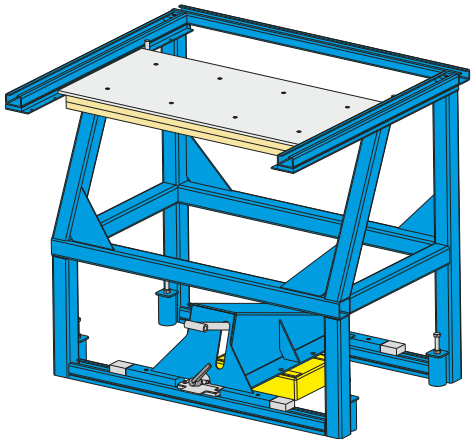
Randeks fixturer är utrustade med permanentmagneter och låses fast mot ett 10 mm stål-golv. Fixturerna kan fås i olika varianter och kan lätt flyttas runt med hjälp av fjädrande kulrullar. Magneten lyfts upp från stål-golven med en domkraft och släpps enkelt ner med en fotpedal. NTD-Fixturen kommer i två bredder, 550 mm och 900 mm. En normal uppsättning av fixturer till en presstation består av 10 styck 550 mm fixturer och två styck 900 mm fixturer. De bredare fixturerna är bra att ha vid takfoten då vinklarna är flacka. På fixturerna monteras anhåll, snabbspännare och excenterspännare för att fixera virket innan pressning.

Modell	Bredd	Höjd
NTD	550 mm	832 mm
NTD	900 mm	832 mm
NTP	615 mm	890 mm
Runt anhåll		
Nockbeslag		
Långt anhåll		
Snabbspännare		
Excenterspännare		

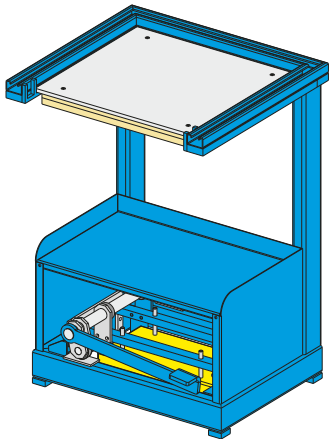
Fixturerna står på ett ihopsvetsat 10 mm stål-golv.



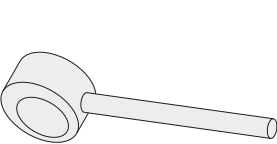
NTD550



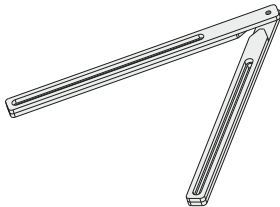
NTD900



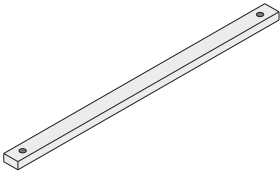
NTP615



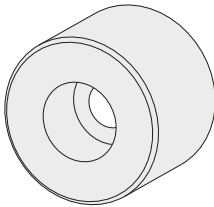
Excenterspännare



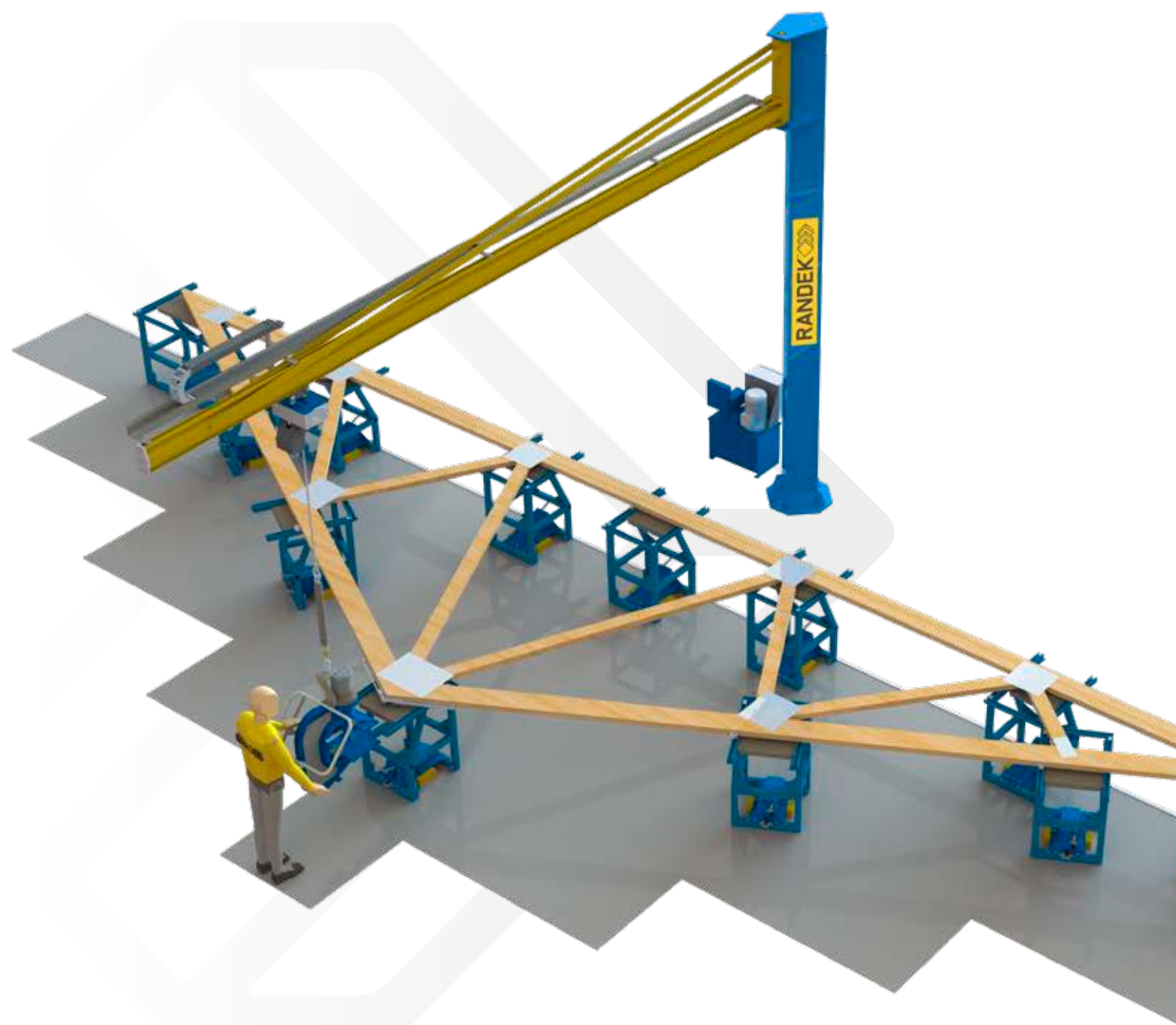
Nockbeslag



Långt anhåll



Runt anhåll



SVENSK KVALITÉ

Randek är en pionjär inom innovativa automationslösningar med kunder inom prefabricerad hustillverkning. Vi utvecklar och producerar högpresterande maskiner och system för vägg-, golv- och taklinjer och takstolar samt produkter som kapsågar, vändbord och specialmaskiner sedan 1940-talet.

PRODUKT/SYSTEM



KAPSÅGAR

Högkvalitativa och välbeprövade kapsågar från manuella till helautomatiska samt specialsågar.



VÄGG-, TAK- OCH GOLVLINJER

Ett komplett produktprogram av utrustning för tillverkning av väggar, golv och tak. Från helautomatiska system till manuella.



ROBOTISERADE SYSTEM

Randek Robotics utvecklar avancerade system inom robotiserad automation. Har levererat effektivitet till kunder i Europa, Kina, Nord- och Sydamerika sedan 1990-talet.



TAKSTOLSSYSTEM

Utrustning för traditionell och effektiv tillverkning av takstolar och ett revolutionerande automatiskt takstolsproduktionssystem.



VÄNDBORD

Innovativa vändbord. Från enkla till till avancerade med en rad valbara optioner.

RANDEKS TJÄNSTER



FÖRSTUDIE



UNDERHÅLL



GLOBAL SUPPORT



FINANSIELLA LÖSNINGAR

Randek ansvarar ej för eventuella tryckfel i denna broschyr