

Tradition. Ambition. Vision.

Erfahren Sie mehr über die Zukunft auf randek.com

DE

2204

DACHBINDER SYSTEM NT

RANDEK 

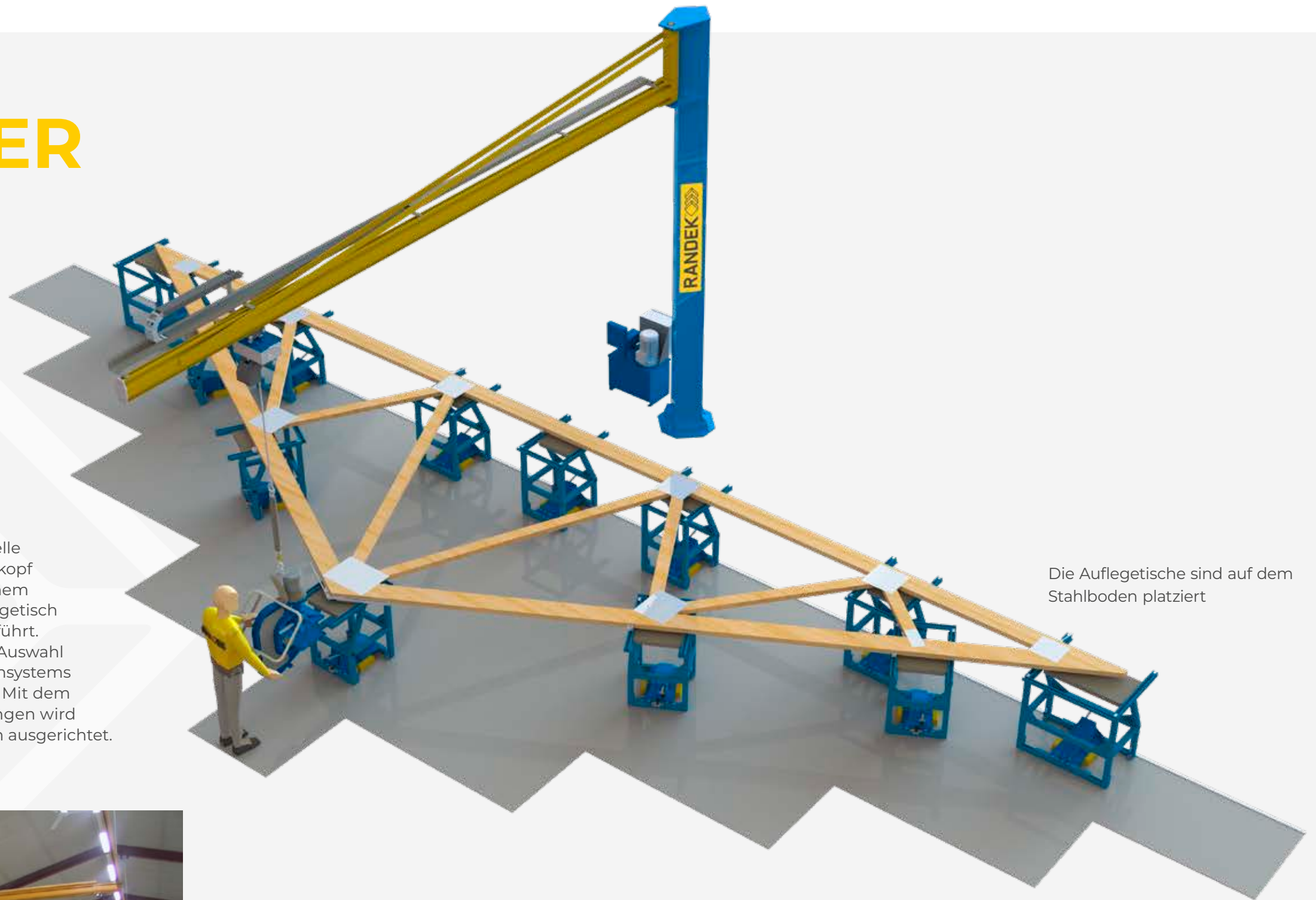
BUILDING THE FUTURE

DACHBINDER SYSTEM NT

INDUSTRIELLE DACHSTUHLFERTIGUNG

Das **Randek Dachbindersystem NT** ist ein System zur Herstellung von Dachbindern unter Verwendung von C-Pressköpfen, auf Stahlboden beweglichen Auflegetischen mit Permanentmagnet und einem von Randeks vielen Kransystemen.

Die Binderkonstruktion wird an jeder Verbindungsstelle auf die mobilen Auflegetische aufgelegt. Der C-Presskopf zum Einpressen der Nagelplatten, abgehängt von einem Kransystem, wird von Hand oder motorisch von Auflegetisch zu Auflegetisch zum Einpressen der Nagelplatten geführt. Optimale Pressergebnisse hängen von der richtigen Auswahl der C-Presse, der verwendeten Nagelplatten, des Kransystems und der Gegebenheiten des Anwenderbetriebes ab. Mit dem Zubehör, wie Unterstüzungen und Spannvorrichtungen wird der Dachbinder vor dem Einpressen der Nagelplatten ausgerichtet.



Die Auflegetische sind auf dem Stahlboden platziert



Presskopf 35 Tonnen

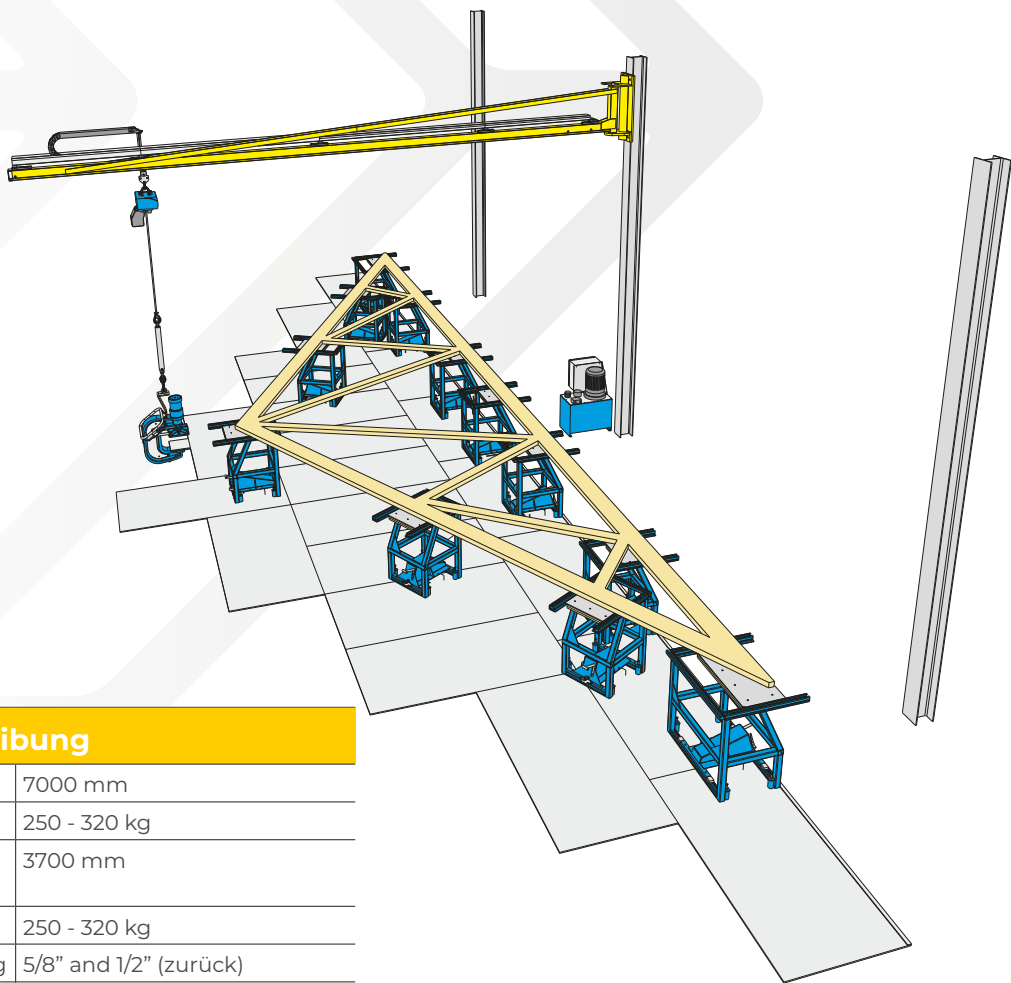
Presslinie mit leichter Überkopfkranbahn

- Pressköpfe von 23 – 50 Tonnen
- Wandmontierter Kran, Säulenkran, Brückenkran, leichter Brückenkran oder Gegengewichtskran
- Das flexible System ermöglicht die Herstellung aller Arten von Dachbindern

PRESSLINE MIT WANDMONTIERTEM KRAN



Die Randek Pressenlinie mit wandmontiertem Kran ist eine einfache und funktionelle Lösung für die Herstellung aller Arten von Bindern. Der Kran wird an eine vorhandene Wandsäulen in der gewünschten Höhe angeklemt oder geschraubt. Der Kranausleger ist 7 Meter lang und kann Lasten von bis zu 320 kg aufnehmen. Er ist mit Kabelschienen und Hängern ausgestattet, in denen die Kabel und die Hydraulikschläuche kontrolliert geführt sind. Die Arbeitshöhe der Presse wird mit einem elektrischen Kettenzug eingestellt. Eine Gasfeder gleicht den Pressenhub während des Pressvorganges aus. Mit dem Kettenzug lässt sich die Presse leicht über die Binderkonstruktion heben, so dass auch von der Innenseite des Binders gepresst werden kann.



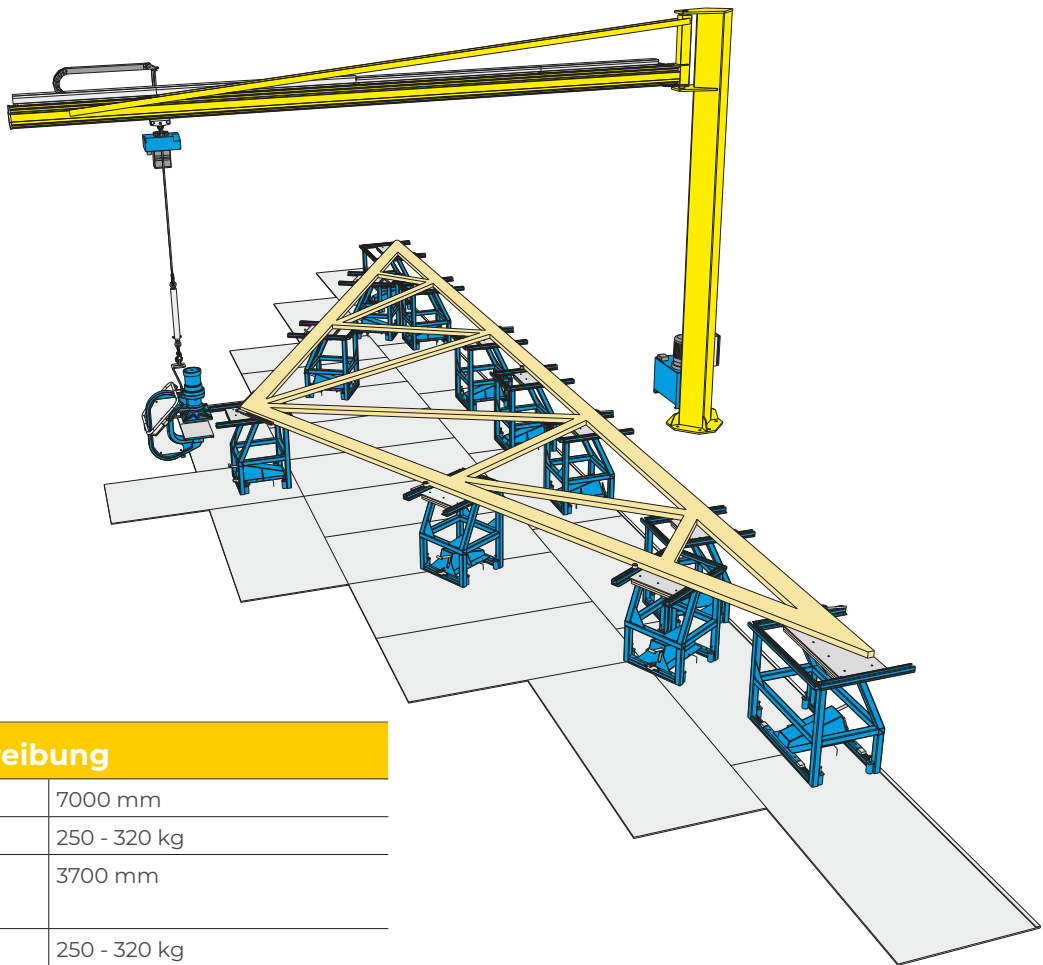
Technische Beschreibung	
Kranausleger, Länge	7000 mm
Kranlast, maximal	250 - 320 kg
Kranausleger – Mindest-Montagehöhe H*	3700 mm
Kettenzug, elektrisch	250 - 320 kg
Hydraulikschlauch - Kupplung	5/8" and 1/2" (zurück)
Hydraulikschlauch - Länge*	2·H+7 Meter
Elektroanschluss	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

* H = Abstand zwischen Boden und Kranunterkante

PRESSLINE MIT SÄULENKRAN



Der Säulenkrane ist eine gute Option, wenn die vorhandenen Wandsäulen zu schwach sind oder wenn die Station nicht an einer bestehenden Wand aufgestellt werden soll. Die Säule aus Stahl wird in einem Betonfundament verschraubt und kann in jeder gewünschten Höhe geliefert werden. Der Kranausleger ist 7 Meter lang und kann Lasten von bis zu 320 kg aufnehmen. Er ist mit Kabelschienen und Hängern ausgestattet, in denen die Kabel und die Hydraulikschläuche kontrolliert geführt sind. Die Arbeitshöhe der Presse wird mit einem elektrischen Kettenzug eingestellt. Eine Gasdruckfeder gleicht den Pressenhub während des Pressvorganges aus. Mit dem Kettenzug lässt sich die Presse leicht über die Binderkonstruktion heben, so dass auch von der Innenseite des Binders gepresst werden kann.



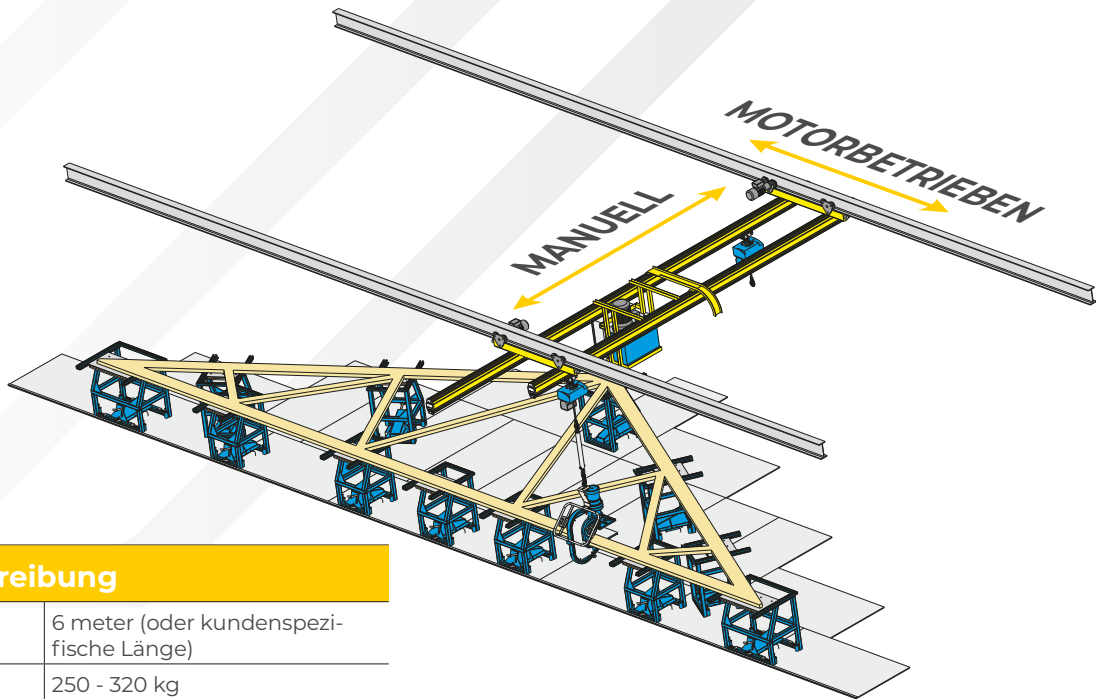
Technische Beschreibung	
Kranausleger, Länge	7000 mm
Kranlast, maximal	250 - 320 kg
Kranausleger – Mindest-Montagehöhe H*	3700 mm
Kettenzug, elektrisch	250 - 320 kg
Hydraulikschlauch - Kupplung	5/8" and 1/2" (zurück)
Hydraulikschlauch - Länge*	2·H+7 meter
Elektroanschluss	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

* H = Abstand zwischen Boden und Kranunterkante

PRESSLINIE MIT BRÜCKENKRAN



Der motorisierte Brückenkran ist eine gute Option für die schwereren Pressköpfe (27 und 35 Tonnen), da er nicht entlang der Traverse gezogen werden muss. Der Brückenkran wird mit Bedienelementen am Presskopf und frequenzgesteuerten Motoren mit hoher oder niedriger Geschwindigkeit betrieben, die eine sanfte Beschleunigung und Verzögerung gewährleisten. Der Brückenkran wird auf bauseitige Traversenbahn montiert und entsprechend dem individuellen Bedarf ausgelegt. Das Hydraulikaggregat wird zwischen den beiden Trägern montiert, so dass es den gesamten Arbeitsbereich abfahren kann. Dies kann eine oder mehrere Pressstationen umfassen. Die Arbeitshöhe der Presse wird mit einem elektrischen Kettenzug eingestellt. Eine Gasdruckfeder gleicht den Hub der Presse während des Pressvorgangs aus. Mit dem Kettenzug lässt sich die Presse leicht über den Binder heben, so dass man auch von der Innenseite des Binders pressen kann.



Technische Beschreibung	
Brückenkran, Länge	6 meter (oder kundenspezifische Länge)
Brückenkranlast, maximal	250 - 320 kg
Brückenkran – Mindest-Montagehöhe H*	3700 mm
Kettenzug, elektrisch	250 - 320 kg
Hydraulikschlauch - Kupplung	5/8" and 1/2" (zurück)
Hydraulikschlauch - Länge*	H+B/2+2,5 meter
Elektroanschluss	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

* H = Abstand zwischen Boden und Unterkante des Krans
B = Breite des Krans (6 Meter)

PRESSENLINE MIT LEICHTEM ÜBERKOPF KRAN



Der leichte Überkopf-Kran ist eine gute Option für die leichteren Pressköpfe (23 - 27 Tonnen), da er nicht motorisiert ist. Der leichte Überkopf-Kran hat ein sehr geringes Gewicht, wodurch er sehr leicht zu bewegen ist. Die geringe Bauhöhe des Systems macht den Kran ideal für Produktionsgebäude mit niedriger Deckenhöhe. Die Längsträger werden an den vorhandenen Dachstühlen des Gebäudes befestigt.

Die Arbeitshöhe der Presse wird mit einem elektrischen Kettenzug eingestellt. Eine Gasdruckfeder gleicht den Hub der Presse während des Pressvorgangs aus. Der Kettenzug erleichtert das Anheben der Presse über die Binderkonstruktion, damit auch von der Innenseite des Binders gepresst werden kann.



Technische Beschreibung	
Überkopf-Kran, Länge	6 meter (oder kundenspezifische Länge)
Kranlast, maximal	250 kg
Überkopf-Kran - Mindest-Montagehöhe H*	3700 mm
Kettenzug, elektrisch	250 kg
Hydraulikschlauch - Kupplung	3/4" and 5/8" (return)
Elektroanschluss	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

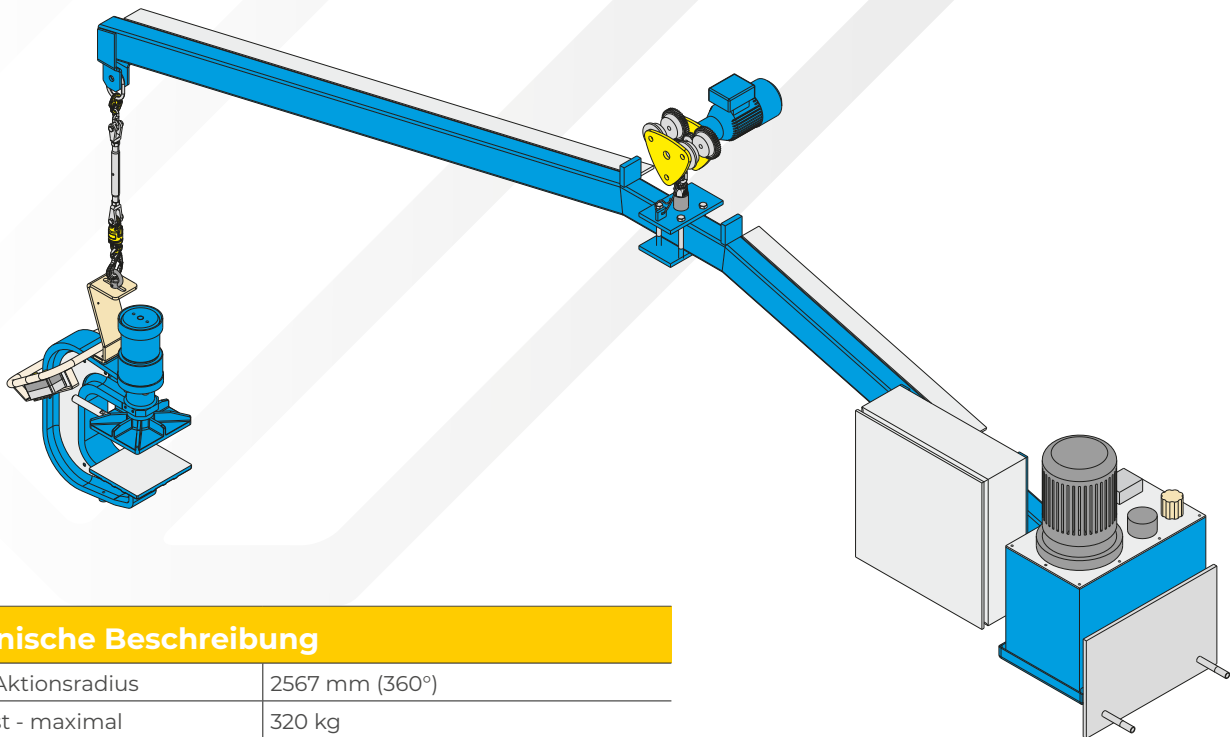
* H = Abstand zwischen Boden und Kranunterkante

PRESSLINIE MIT GEGENGEWICHTSKRAN



Genau wie der Brückenkran ist auch der Gegengewichts-Kran ein motorgetriebener Kran und kann Pressköpfe von 23 bis 35 Tonnen tragen. Der Kran wird durch Bedienelemente am Presskopf bedient, die einen frequenzgesteuerten Motor mit hoher oder niedriger Geschwindigkeit steuern und so eine sanfte Beschleunigung und Abbremsung gewährleisten.

Der Gegengewichts-Kran wird auf einem vorhandenen Traversenbahn direkt über dem Produktionsbereich montiert. Das Hydraulikaggregat ist auf der Rückseite des Krans montiert und dient als Ausgleich. Da der Kran oberhalb der Traversenbahn montiert ist, erstreckt sich der Arbeitsbereich über die Länge der Traversenbahn und kann somit eine oder mehrere Pressenstationen abdecken. Die Höhenverstellung erfolgt mit Hilfe der Kette und eines Spannschlusses.



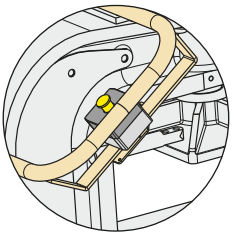
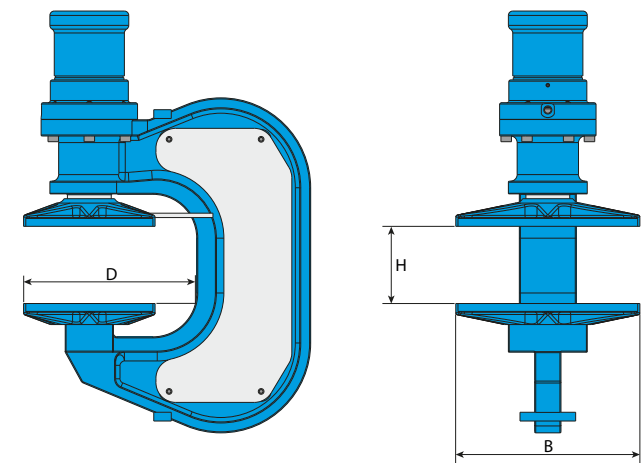
Technische Beschreibung	
Kran - Aktionsradius	2567 mm (360°)
Kranlast - maximal	320 kg
Hydraulikschlauch - Kupplung	5/8" and 1/2" (zurück)
Hydraulikschlauch - Länge*	23 tonne = H+B/2+2,5 meter 27 and 35 tonne = H+B/2+2,5 meter
Elektroanschluss	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz

* H = Abstand zwischen Boden und Kranunterkante

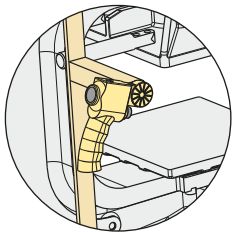
PRESSKOPF

Eine Presse, die zur Herstellung von Dachstühlen eingesetzt wird, ist immer wieder enormen Kräften ausgesetzt. Aus diesem Grund sind unsere hydraulischen Pressen extrem robust und durch die C-Form einfach und flexibel zu bedienen. Die maximale Presskraft liegt je nach Modell zwischen 23 und 50 Tonnen. Die Pressen eignen sich besonders für das Einpressen von Nagelplatten in Bauholz.

Die Presse wird mit einer Zweihandsteuerung betätigt, um Verletzungsgefahr zu vermeiden.



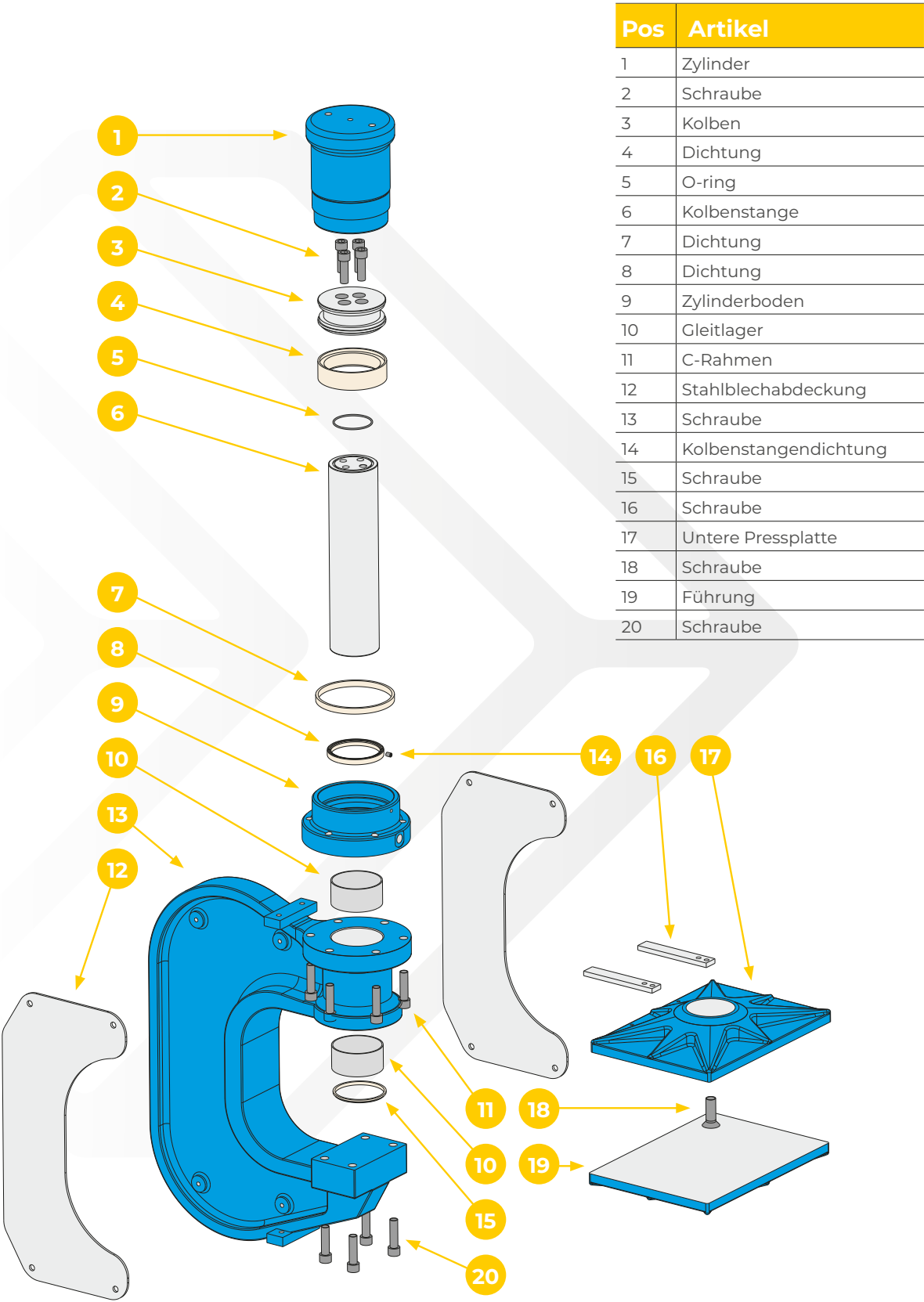
Aktivierung per Druckknopf



Aktivierung per Pistolengriff

Technische Beschreibung					
Presskopf	23 t	27 t	30 t	35 t	50 t
Max. hydraulischer Druck (bar)	242	175	195	227	196
Arbeitstiefe D (mm)	315	355	350	390	445
Arbeitshöhe H (mm)	169	175	153	177	170
Nagelplattenbreite B (mm)	260	400	400	420	460
Gewicht (kg)	126	190	200	240	450

PRESSKOPF - ERSATZTEILE

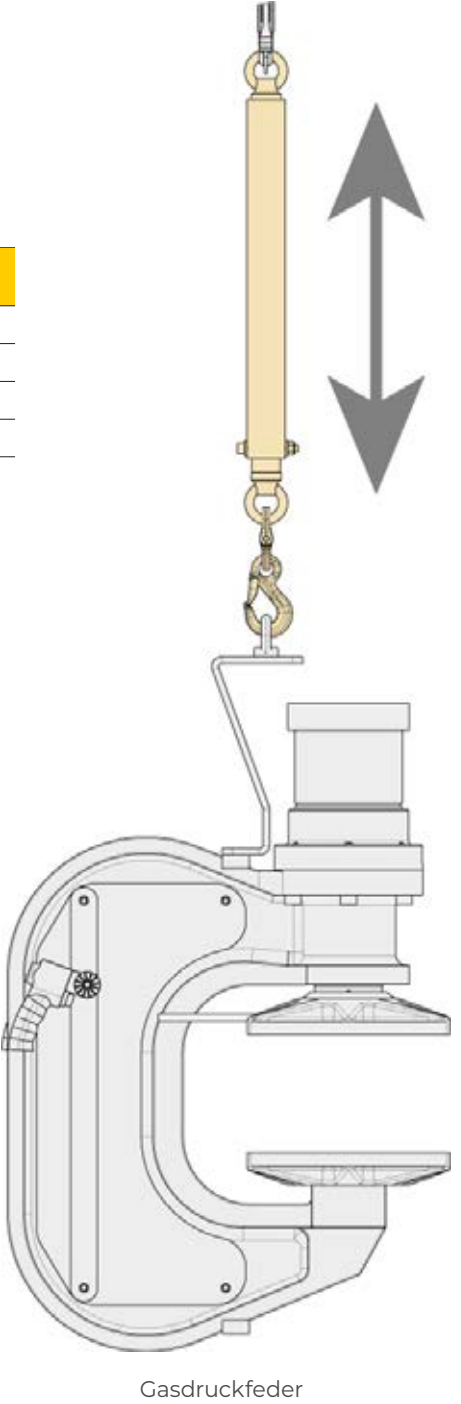
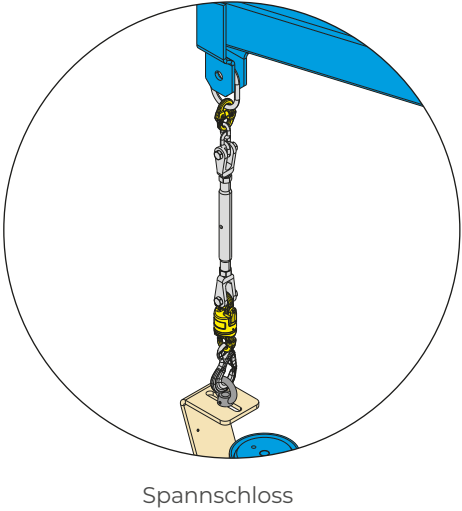


Pos	Artikel
1	Zylinder
2	Schraube
3	Kolben
4	Dichtung
5	O-ring
6	Kolbenstange
7	Dichtung
8	Dichtung
9	Zylinderboden
10	Gleitlager
11	C-Rahmen
12	Stahlblechabdeckung
13	Schraube
14	Kolbenstangendichtung
15	Schraube
16	Schraube
17	Untere Pressplatte
18	Schraube
19	Führung
20	Schraube

PRESSKOPF AUFHÄNGUNG

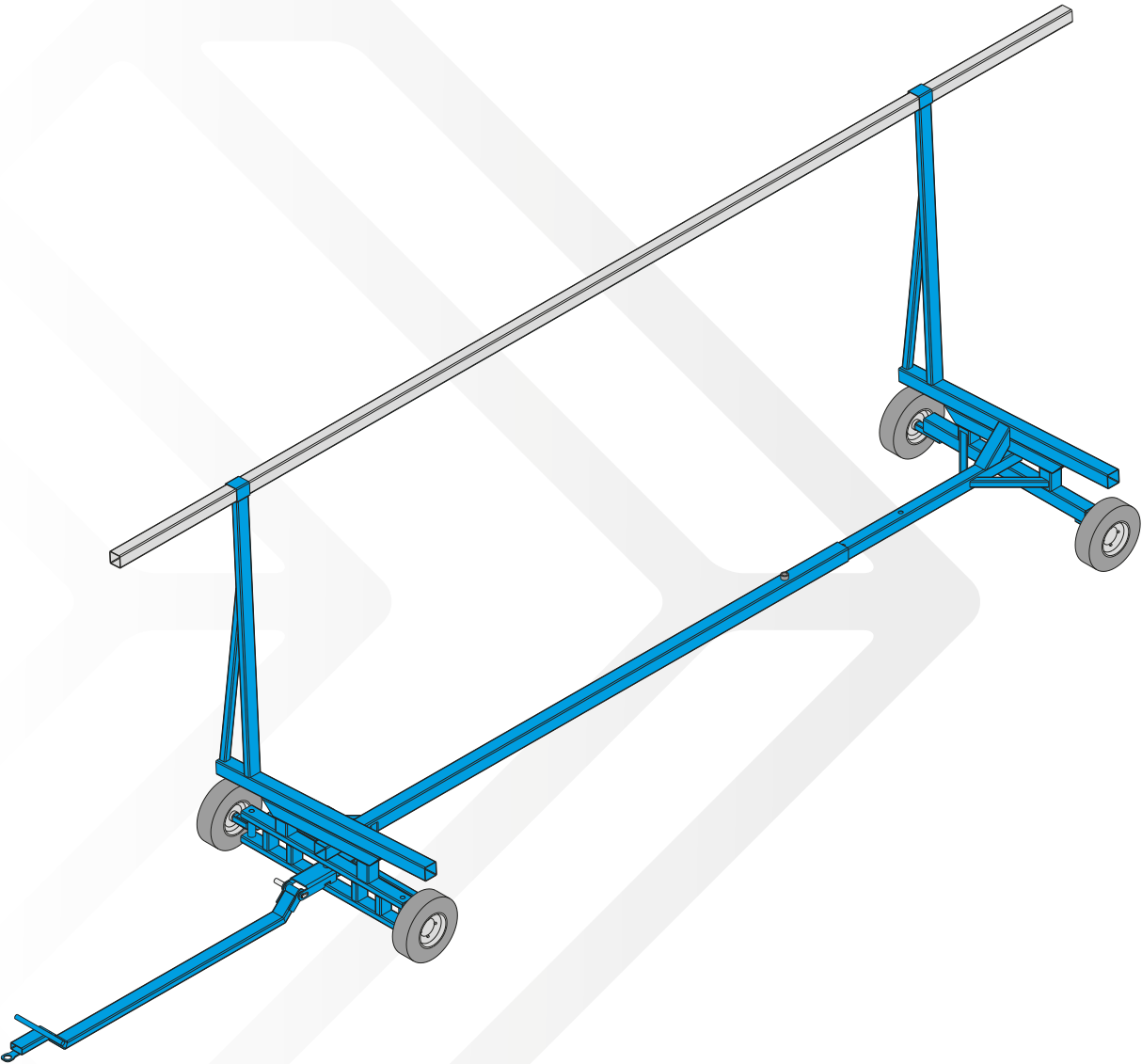
Die Gasdruckfeder ist eine Weiterentwicklung der bisherigen Aufhängung mit Federzügen zum Ausgleich des Pressenhubes. Die viel robustere Gasdruckfeder verbessert die Nachhaltigkeit und die Funktion des Presszyklus. Je nachdem, welcher Pressenkopf eingesetzt wird, wird eine passende Federkraft verwendet, um den Hub auszugleichen. Zusammen mit dem elektrischen Kettenzug wird eine sicherere und einfachere Handhabung der Presse erreicht.

Technische Beschreibung			
Presskopf	23 tonne	27 tonne	35 tonne
Gewicht - Gasdruckdämpfer	9.2 kg	9.2 kg	9.2 kg
Gasdruckfeder	900 N	1400 N	1700 N
Kettenzug – Max. Tragkraft	320 kg	320 kg	320 kg



BINDER TRANSPORTWAGEN

Der Randek Binder-Transportwagen ist ein einfacher, aber flexibler Wagen mit robusten Rädern und einer Gabelstaplerkupplung. Die Binder werden auf dem Wagen schräg gegen eine Stütze gestapelt. Der Abstand zwischen den Stützträgern kann von 5 – 8 Meter eingestellt werden, um verschiedene Binderlängen aufzunehmen. Die maximale Stapelbreite beträgt 1500 mm.



Technische Beschreibung

	Min	Max
Stapellänge*	4980 mm	7980 mm
Stapeltiefe	1500 mm	

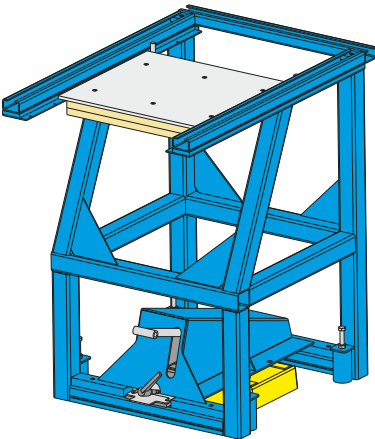
* Abstand zwischen den Stützträgern

AUFLEGETISCHE

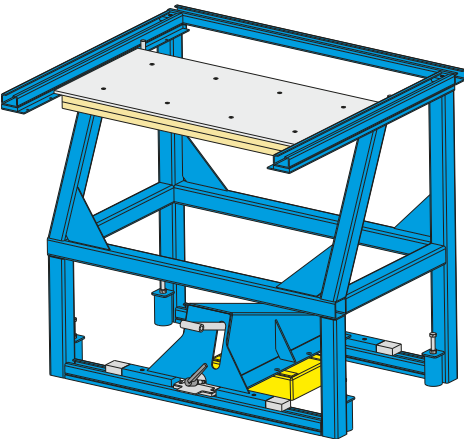
Die Randek-Auflegetische sind mit Permanentmagneten ausgestattet und werden gegen einen 10 mm dicken Stahlboden verriegelt. Die Tische sind in verschiedenen Modellen und Größen erhältlich und lassen sich im entriegelten Zustand sehr leicht auf dem Stahlboden bewegen. Der Magnet wird mit einem hydraulischen Heber per Fußpedal vom Boden angehoben und lässt sich leicht lösen. Die Auflegetische sind in zwei Größen erhältlich, 550 mm und 900 mm. Für eine normale Presstation werden zehn 550-mm-Tische und zwei 900-mm-Tische benötigt. Der breitere Tisch ist eine gute Alternative am Fuß des Binders, wo die Winkel flach und lang werden. Auf den Tischen können Stützen, Schnellspannverschlüsse, Exzenterverschlüsse und andere Werkzeuge angebracht werden, um die Binderkonstruktion auszurichten, bevor gepresst wird.

Modell	Breite	Höhe
NTD	550 mm	832 mm
NTD	900 mm	832 mm
NTP	615 mm	890 mm
Anschlag, rund		
Stütze für Binderspitze		
Längsstütze		
Schnellspanner		
Exenterspanner		

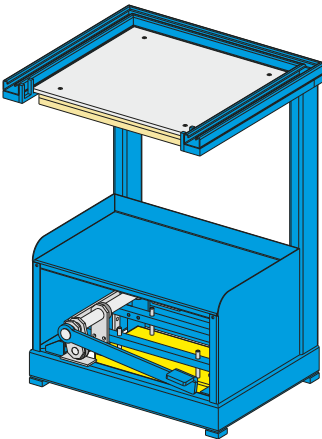
Die Auflegetische stehen auf einem 10 mm dicken geschweißten, nivellierten Stahlboden.



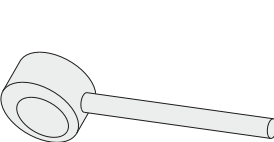
NTD550



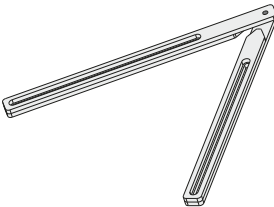
NTD900



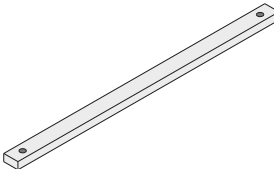
NTP615



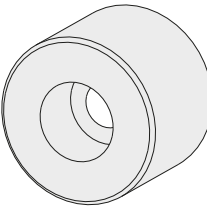
Exenterspanner



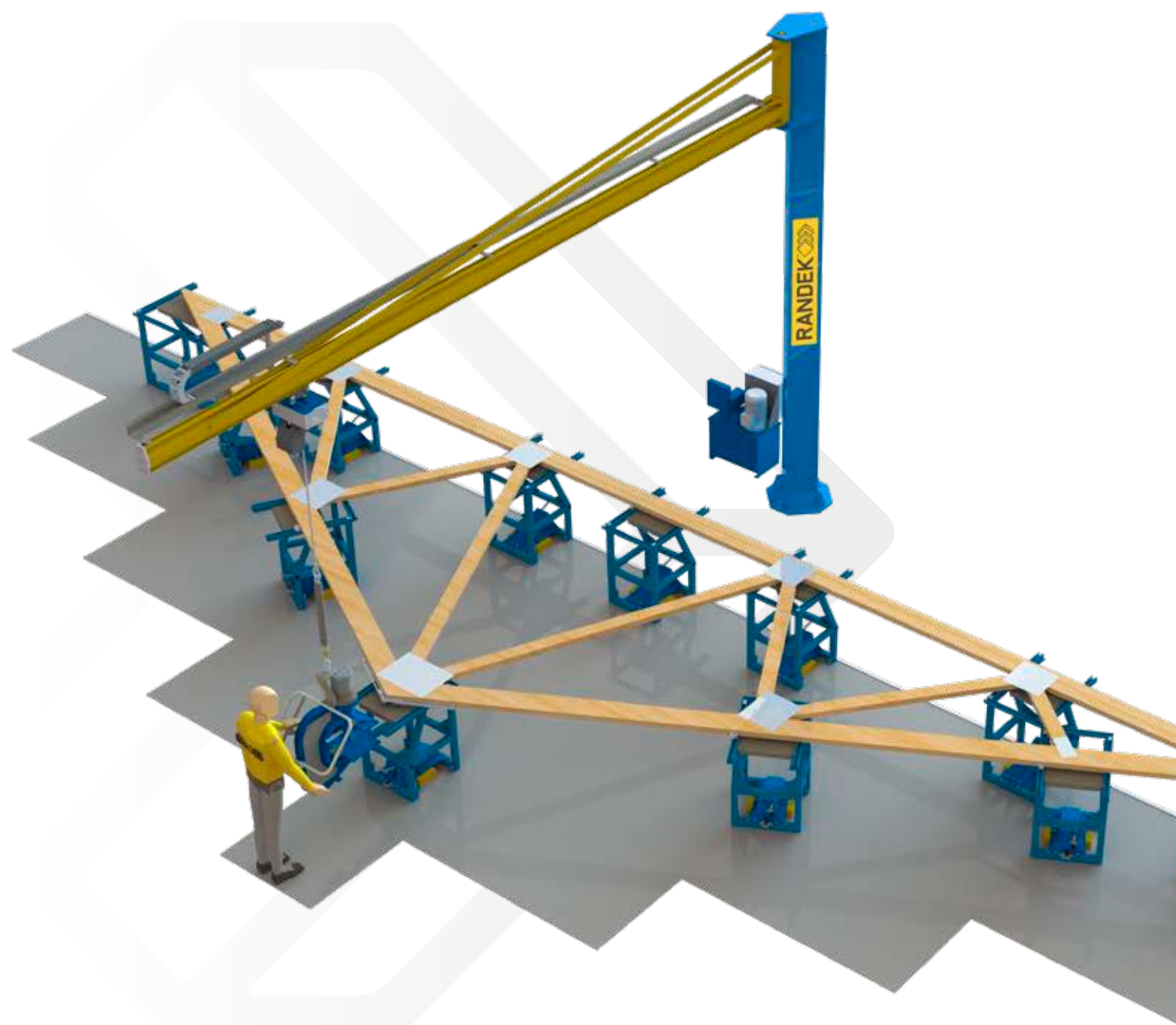
Stütze für Binderspitze



Langstütze



Anschlag, rund



SCHWEDISCHE QUALITÄT HAT BESTAND

Randek ist seit den 1940er Jahren Wegbereiter und treibende Kraft bei der Entwicklung innovativer Automatisierungslösungen für Fertighausindustrie und Holzbauer. Heute ist Randek einer der weltweit führenden Anbieter von Hochleistungsmaschinen, Roboterzellen und kompletten Anlagen und hält mit einigen Produktionslinien verschiedene Weltbestleistungen bezüglich Produktionskapazität.

PRODUKT/ANLAGE



ABBUNDSÄGEN

Robuste, zuverlässige Kappsägen geliefert an Haus- und Dachstuhlhersteller weltweit. Von manuell bis automatisch.



WAND, DACH- UND DECKEN-PRODUKTIONS-LINIENS

A comprehensive product range with tailor-made systems for prefab manufacturing of walls, floors and ceilings. From manual to fully automated.



ROBOTERSYSTEM

Randek Robotics entwickelt innovative Anlagen mit Hochleistungsrobotern und liefert seit den 1990er Jahren Effizienz an Kunden in Europa, China, Nord- und Südamerika.



DACHBINDERANLAGEN

Ausrüstung für die traditionelle und effektive Herstellung von Dachbindern und ein revolutionäres vollautomatisches Nagelplattenbinder-Produktionssystem.



WENDETISCHE

Innovative Wendetische. Von der einfachen Anwendung bis hin zu Schwerlasttischen mit einer Reihe von Sonderlösungen.

RANDEK DIENSTLEISTUNGEN



VORSTUDIE



WARTUNG



WELTWEITER SUPPORT



FINANZDIENSTLEISTUNGEN

Randek haftet nicht für eventuelle Druckfehler oder Irrtümer in diesem Prospekt